

Sant'Albano Stura, li \_\_\_\_\_

Al comune di Sant'Albano Stura  
Ufficio Tecnico – Ufficio Tributi

**Oggetto: richiesta di riduzione sull'applicazione della tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani**

Il sottoscritto \_\_\_\_\_

(cognome e nome)

Residente in \_\_\_\_\_

(comune di residenza)

via \_\_\_\_\_ nr. 

--	--

Codice fiscale \_\_\_\_\_

**DICHIARA**

(barrare la casella)

- Di aver attivato con decorrenza \_\_\_\_\_ il compostaggio domestico di tutti i propri scarti organici in modo continuativo presso l'abitazione di Sant'Albano Stura sita in \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ identificativi catastali Sez. \_\_\_\_ Foglio \_\_\_\_ Num. \_\_\_\_ Sub. \_\_\_\_ (dati obbligatori)
- di essere in possesso e di utilizzare una compostiera domestica
- di utilizzare letamaio o concimaia ai fini del compostaggio domestico
- di utilizzare apposita buca scavata nel terreno ai fini del compostaggio domestico

**RICHIEDE PERTANTO**

L'applicazione del 10% prevista dal vigente Regolamento comunale TARI in quanto ha avviato presso la propria abitazione il compostaggio domestico.

A tal fine il sottoscritto si impegna a consentire il controllo della corretta effettuazione del compostaggio da parte del personale incaricato e dichiara di essere a conoscenza che in caso di rifiuto o esito negativo della verifica, decadrà dal beneficio della riduzione tariffaria con effetto dal primo anno di applicazione, con conseguente emissione da parte dell'ufficio di accertamento in rettifica per infedele denuncia;

Cordiali saluti

Il richiedente

\_\_\_\_\_